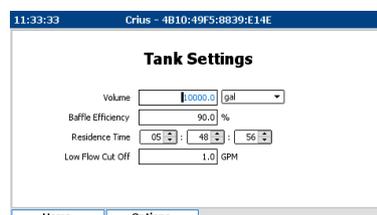


DAFSense是一款低成本、高效的集成混凝控制器，它可以接受多个输入，并通过修改PID控制，计算溶气气浮(DAF)固体和脂肪、油、脂(FOG)去除系统的最佳混凝剂和絮凝剂投加量。

- 为每个站点配置和优化
- 稳定可靠-卓越的过程控制
- 减少含固量，减少化学品的使用
- 低成本集成系统(无需工业PC)



“如果你想可靠而稳健地控制某件事，那么你需要测量并考虑到所有关键的影响变量。”

Dr. Craig Stracey博士, Pi

DAFSense的成本仅为竞争对手解决方案的一小部分，它使用高度先进的仪表控制器来完成所有报告和所需的所有计算，从而消除了对单个测量分析仪和plc或工业pc的需求。这种复杂性的降低允许在不牺牲性能的情况下，在替代系统上大量节省成本(50%)。

CRIUS® 4.0 DAFSense



- 高质量-低成本
- 多语言
- 高分辨率彩色显示
- 直观的用户界面
- 可下载的数据日志
- 可定制的主页
- 多达4个传感器
- 通过LAN/3G/4G远程访问
- 可扩展到16个传感器
- 8个数字I/O
- 可选Modbus/ Profibus通信

用于DAF混凝控制的传感器



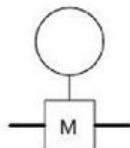
pH-自清洗结合反馈

PID控制有效控制pH

出口和入口的悬浮物的自动清洗



一个安装在入口，结合流量信号提供前馈控制



一个安装在出口，结合PID反馈控制提供需要的输出

关键特性

- 自清洁-所有传感器保持自身清洁
- PLC集成- Modbus或profibus集成
- 管道配件-易于拆卸维护
- pH -控制选项-一个完整的包
- 管道插入-安装简单



欲了解更多信息，请参阅CRIUS®4.0的手册

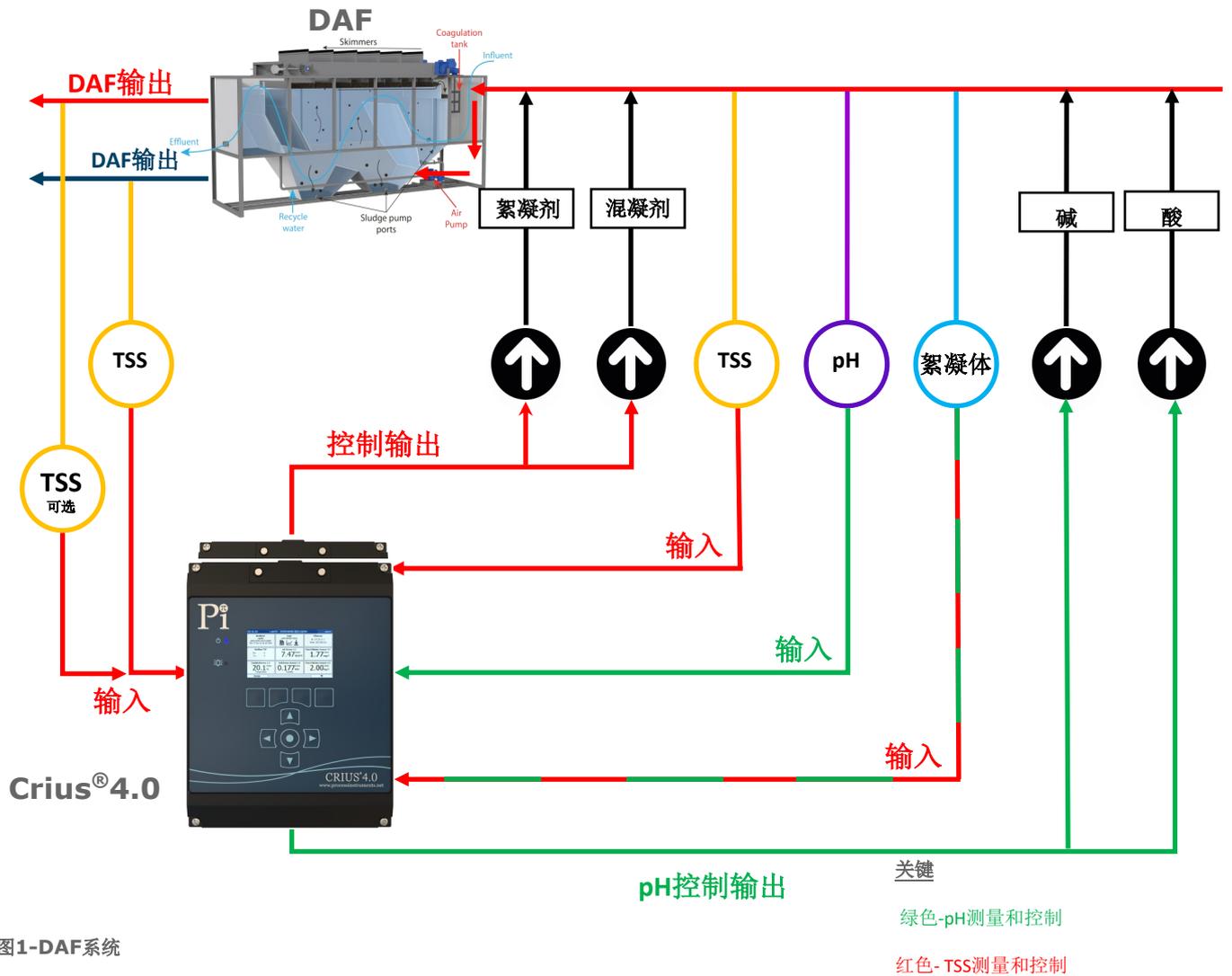


图1-DAF系统

原理

为了有效地控制混凝剂和絮凝剂对DAF的用量，必须测量四个主要参数；

- pH值
- 进水固体含量
- 出水固体含量
- 流量

通过这些参数全部输入到单个控制器中，并通过操作员输入所需的输出，例如出口的固体设定值，DAFSense可以使用上述参数向泵提供输出，以确保在流程的前端添加正确数量的混凝剂，以实现所需的降低固体含量。

DAFSense有效地使用“流量比例前馈控制与调整”，以控制出口固体设定值。这意味着操作员根据经验输入“正常”混凝剂泵输出，在“正常”流速下得到“正常”固体含量(您可以将“正常”一词替换为“标称”)。

然后，随着流量的变化或进水固体含量的变化，加药输出与最终出口固体含量的变化量成比例地变化，以达到出口固含量目标。

保护

为了确保稳健性，DAFSense附带了许多保护措施，包括：

- 最大剂量
- 过馈保护
- 默认为手动设置报警
- 电子邮件/文本警报
- 通过局域网或GPRS调制解调器远程访问
- 与工厂SCADA集成

安装效果

- 更低的能耗
- 减少化学品的使用
- 提高合规性
- 合规报告在线报告

咨询

由于每个DAFSense都是为了有效管理特定工厂的混凝和pH控制，请联系Pi或您当地的销售网点安排现场调查。